

Основные технические характеристики:	
Марка	EF 0.26/51N
Метод переработки	Выдувание Литье Экструзия
Модуль растяжения (23°C, $v = 1$ мм/мин, секущая) , МПа	850
Плотность, кг/м ³ при 23°	0,947-0,951
Показатель текучести расплава при 190°C и нагрузке 49Н(5кгс), г/10мин	0,20-0,26
Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	23
ПТР ,г/10мин	0,20-0,26
Стойкость к растрескиванию под действием напряжения окружающей среды по методике (80°C, 2% Argoral), час @ 3.5 МПа	400 (при 4,0 МПа)
Температура размягчения, °С	74
Температура хрупкости, °С	<-80
Ударная вязкость (23°C), кДж/м ²	25