

Основные технические характеристики:	
Количество включений, шт., не более	2
Марка	11503-070
Метод переработки	Литье Экструзия
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	450
Плотность, кг/м ³ при 23°	0,9170-0,9190
Показатель текучести расплава, г/10 мин	5,95-8,05
Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	9,3(95)
ПТР ,г/10мин	5,95-8,05
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	5