

Основные технические характеристики:	
Марка	EF 0.33/58
Метод переработки	экструзия
Плотность, кг/м ³ при 23°	0,954-0,958
Показатель текучести расплава при 190°С и нагрузке 49Н(5кгс), г/10мин	0,23-0,33
Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	27
ПТР ,г/10мин	0,23 - 0,33
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	25-33
Твердость по Шору	61
Температура размягчения, °С	75
Температура размягчения, °С	<-80