



Нефтепродукты производства ОАО "ТАИФ-НК"  
на электронной торговой площадке ONLINECONTRACT  
[www.onlinecontract.ru](http://www.onlinecontract.ru)

Продукция изготовлена под контролем  
системы менеджмента качества ISO 9001:2008.  
Сертификат BVC № RU227953Q-U от 05.03.14 г.



**ОАО "ТАИФ-НК", НПЗ**  
**Россия, Республика Татарстан,**  
**423570, г. Нижнекамск, ОПС-11, а/я 20,**  
**тел.8(8555)38-16-61, 38-16-19**

**Паспорт продукции № 9053**  
**Мазут топочный М-100 (для экспорта)**  
**ГОСТ 10585-99 с изм. № 1-3**

Дата изготовления: 27.11.2014

Дата отбора проб: 27.11.2014

Дата испытания: 27.11.2014

Номер партии: 545

Номер резервуара: Р - 3 (ТЭЦ-1)

Взлив(м): 5.500

Объем(м<sup>3</sup>): 7357

№ п/п	Наименование показателя	Значение по НД	Фактически
1	Вязкость при 100 °С, не более: условная, градусы ВУ	6,8	5,12
2	Зольность для мазута зольного, %, не более	0,14	0,07
3	Массовая доля механических примесей, %, не более	1,0	0,04
4	Массовая доля воды, %, не более	1,0	0,21
5	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие	отс.
6	Массовая доля серы, %, не более:		
	IV	2,0	--
	V	2,5	--
	для вида VI	3,0	2,85
	для вида VII	3,5	--
7	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	110	110
8	Температура застывания, °С, не выше	25	10
9	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо, кДж/кг, не менее, для мазута видов:		
	I, II, III и IV	40530	--
	V, VI и VII	39900	40605
10	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	не нормируется	983,1
11	Вязкость при 80 °С по АСТМ Д 445, условные градусы, не более	16,0	13,6
12	Плотность при 15 °С по АСТМ Д 1298, кг/м <sup>3</sup>	985-999	988

**Дополнительные показатели:**

Цветность по АСТМ Д 1500, ед: более 7,5

Содержание хлористых солей по АСТМ Д 3230, мг/дм<sup>3</sup>: --

Вязкость кинематическая при 50 °С по ИСО 3104, мм<sup>2</sup>/с: 685

Температура вспышки в закрытом тигле по АСТМ Д 93, °С: 92

Фракционный состав по ИСО 3405:

температура начала кипения, °С: 200

при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему): 4,6

при температуре 350 °С перегоняется, % (по объему): 28

Содержание керосино - газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С по АСТМ Д 1160, % об.: 13,7

Мазут изготовлен с применением процесса висбрекинга гудрона и путем компаундирования с остаточными продуктами различных процессов нефтепереработки

ОКП: 02 5211 0215

**Заключение:** Мазут топочный М-100 (для экспорта) вид VI, зольный, с температурой застывания 25 °С соответствует требованиям ГОСТ 10585-99 с изм. 1-3

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.22НФ51 от 12.04.2010

Инженер химик (сменный)  
(уполномоченное лицо)

Ж.В. Халаимова

Дата выдачи паспорта 27.11.2014

М.П.

